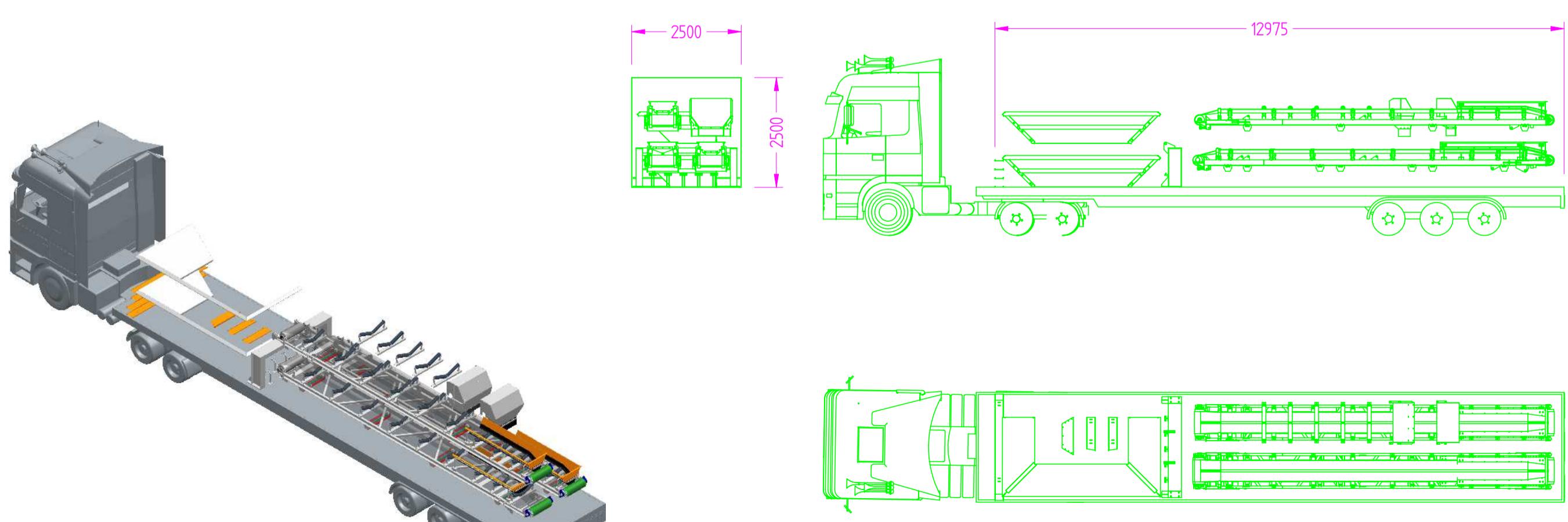
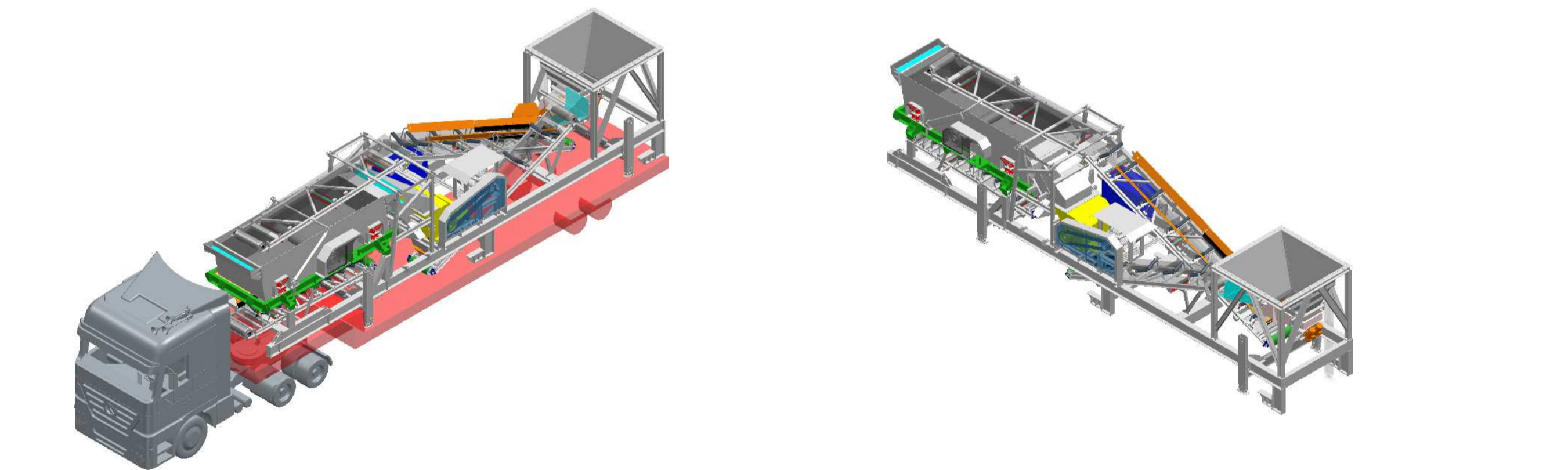
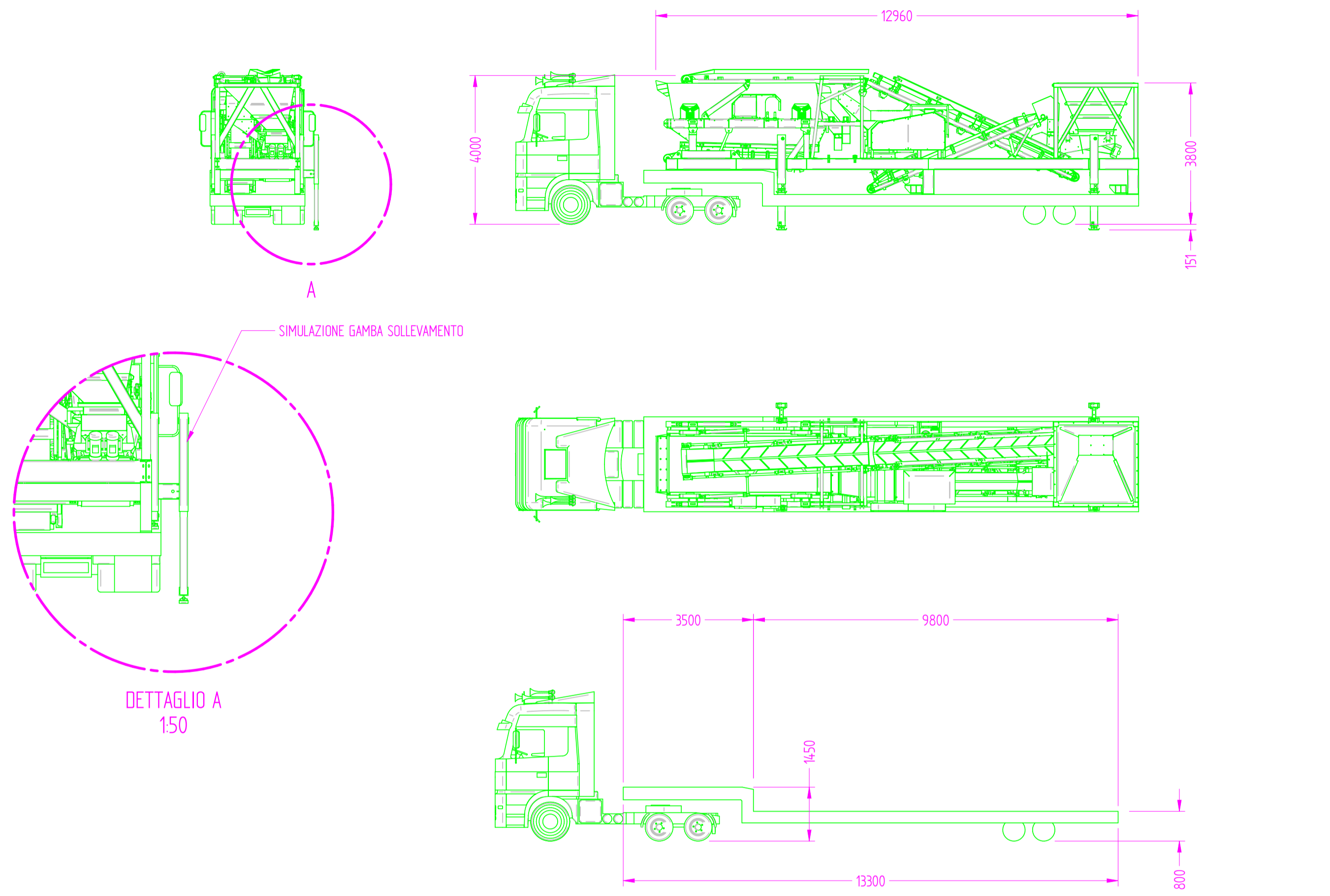
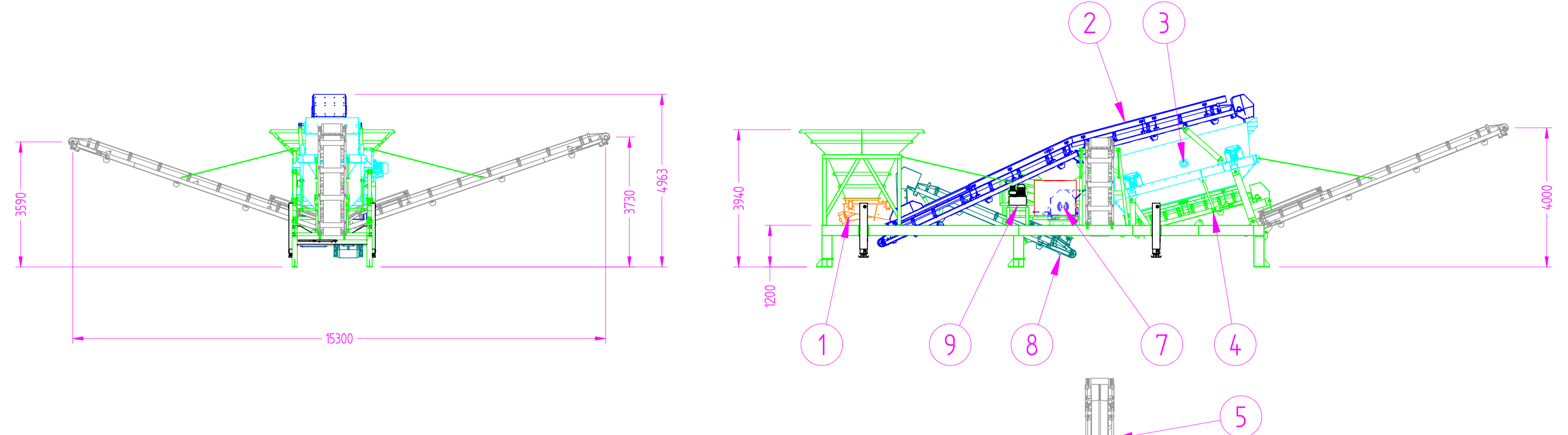


CONFIGURAZIONE DI SPEDIZIONE

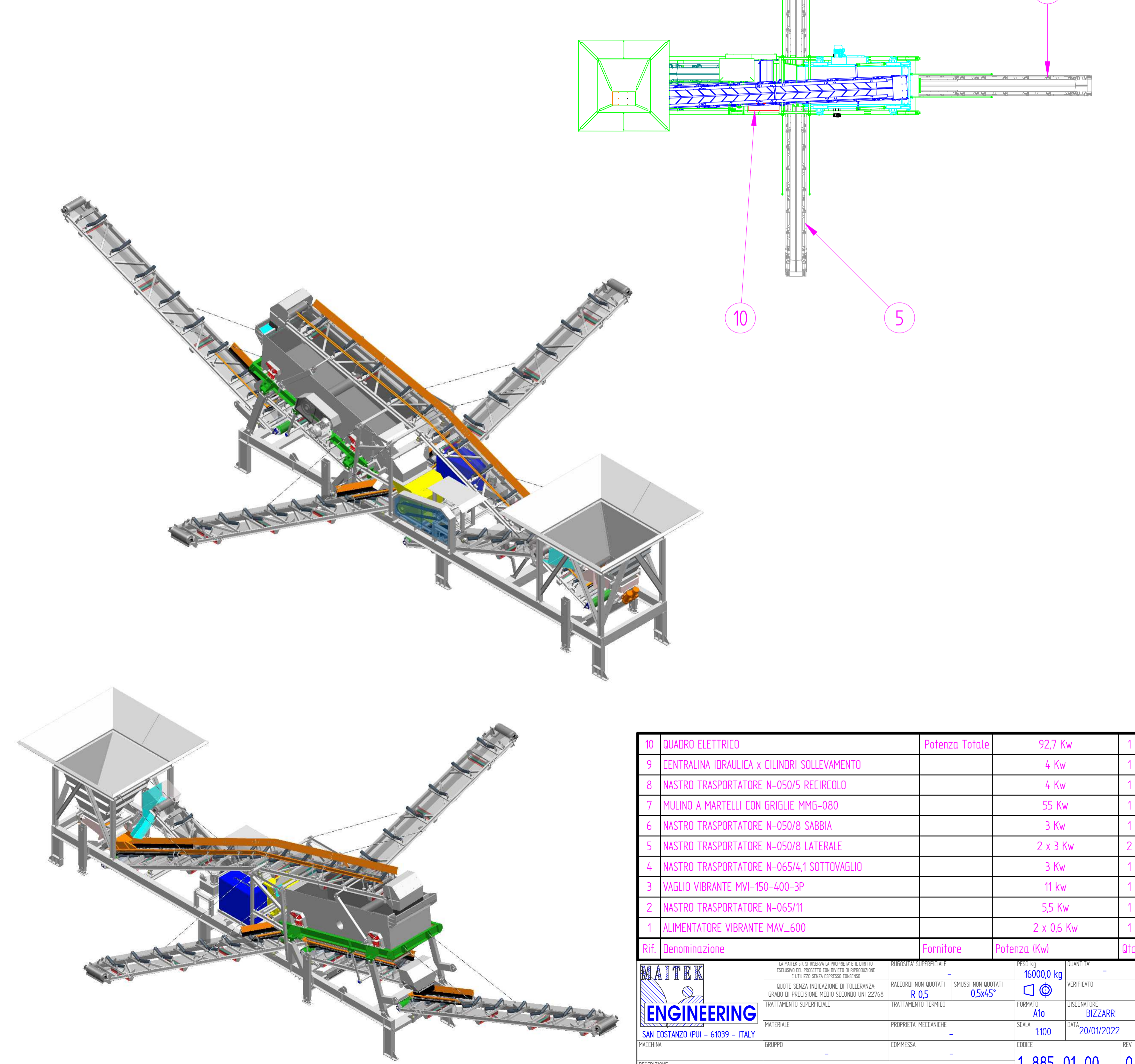
Configurazione trasporto macchina



Configurazione trasporto parti smontate



CONFIGURAZIONE DI LAVORO



Rif.	Denominazione	Fornitore	Potenza (Kw)	Qtà	
10	QUADRO ELETTRICO		Potenza Totale	92,7 Kw	1
9	CENTRALINA IDRAULICA x CILINDRI SOLLEVAMENTO			4 Kw	1
8	NASTRO TRASPORTATORE N-050/5 RECIRCOLO			4 Kw	1
7	MULINO A MARTELLI CON GRIGLIE MMG-080			55 Kw	1
6	NASTRO TRASPORTATORE N-050/8 SABBIA			3 Kw	1
5	NASTRO TRASPORTATORE N-050/8 LATERALE			2 x 3 Kw	2
4	NASTRO TRASPORTATORE N-065/4,1 SOTTOVAGLIO			3 Kw	1
3	VAGLIO VIBRANTE MVI-150-400-3P			11 kw	1
2	NASTRO TRASPORTATORE N-065/11			5,5 Kw	1
1	ALIMENTATORE VIBRANTE MAV_600			2 x 0,6 Kw	1

Rif.	Denominazione	Fornitore	Potenza (Kw)	Qtà																						
<table border="1"> <tr> <td rowspan="4"> MATEK ENGINEERING SAN COSTANZO (PU) - 61039 - ITALY MACCHINA GRUPPO </td> <td> LE PROVE SUI MATERIALI PROPRIETARI E IL LORO ESCLUSIVO DEL PRODOTTO SONO OGGETTO DI APPROVAZIONE E UTILIZZO SENZA ESPRESSO CONSENSO </td> <td> RESISTENZA SUPERFICIALE - </td> <td> PESO KG 16000,0 kg </td> <td> QUANTITÀ - </td> </tr> <tr> <td> QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE MEDIO SECONDO UNI 22768 </td> <td> RALCORDI NON QUOTATI R 0,5 </td> <td> SMISURI NON QUOTATI 0,5x45° </td> <td> VERIFICATO - </td> </tr> <tr> <td> TRATTAMENTO SUPERFICIALE - </td> <td> TRATTAMENTO TERMICO - </td> <td> FORMATO Ato </td> <td> DISCENSA FISC. BIZZARRI </td> </tr> <tr> <td> MATERIALE - </td> <td> PROPRIETÀ MECCANICHE - </td> <td> SCALA 1100 </td> <td> DATA 20/01/2022 </td> </tr> <tr> <td> DESCRIZIONE GRUPPO SEMIFISSO FRANTUMAZIONE - VAGLIATURA MGS-MG80-MVI15.43 </td> <td> CODICE - </td> <td> COMPRESA - </td> <td> 1-885_01_00 </td> <td> REV 0 </td> </tr> </table>					MATEK ENGINEERING SAN COSTANZO (PU) - 61039 - ITALY MACCHINA GRUPPO	LE PROVE SUI MATERIALI PROPRIETARI E IL LORO ESCLUSIVO DEL PRODOTTO SONO OGGETTO DI APPROVAZIONE E UTILIZZO SENZA ESPRESSO CONSENSO	RESISTENZA SUPERFICIALE -	PESO KG 16000,0 kg	QUANTITÀ -	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE MEDIO SECONDO UNI 22768	RALCORDI NON QUOTATI R 0,5	SMISURI NON QUOTATI 0,5x45°	VERIFICATO -	TRATTAMENTO SUPERFICIALE -	TRATTAMENTO TERMICO -	FORMATO Ato	DISCENSA FISC. BIZZARRI	MATERIALE -	PROPRIETÀ MECCANICHE -	SCALA 1100	DATA 20/01/2022	DESCRIZIONE GRUPPO SEMIFISSO FRANTUMAZIONE - VAGLIATURA MGS-MG80-MVI15.43	CODICE -	COMPRESA -	1-885_01_00	REV 0
MATEK ENGINEERING SAN COSTANZO (PU) - 61039 - ITALY MACCHINA GRUPPO	LE PROVE SUI MATERIALI PROPRIETARI E IL LORO ESCLUSIVO DEL PRODOTTO SONO OGGETTO DI APPROVAZIONE E UTILIZZO SENZA ESPRESSO CONSENSO	RESISTENZA SUPERFICIALE -	PESO KG 16000,0 kg	QUANTITÀ -																						
	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE MEDIO SECONDO UNI 22768	RALCORDI NON QUOTATI R 0,5	SMISURI NON QUOTATI 0,5x45°	VERIFICATO -																						
	TRATTAMENTO SUPERFICIALE -	TRATTAMENTO TERMICO -	FORMATO Ato	DISCENSA FISC. BIZZARRI																						
	MATERIALE -	PROPRIETÀ MECCANICHE -	SCALA 1100	DATA 20/01/2022																						
DESCRIZIONE GRUPPO SEMIFISSO FRANTUMAZIONE - VAGLIATURA MGS-MG80-MVI15.43	CODICE -	COMPRESA -	1-885_01_00	REV 0																						