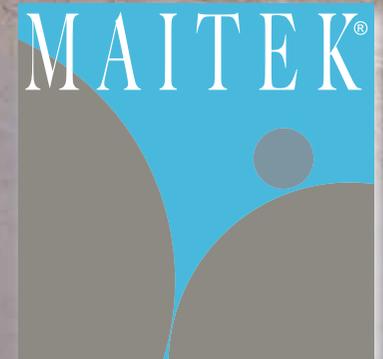


MACCHINE DI FRANTUMAZIONE E VAGLIATURA





MAITEK SRL

Innovazione tecnologica e semplicità di applicazione al servizio della qualità e della convenienza

MAITEK SRL nasce nel 1999 con l'obiettivo di sviluppare tecnologie per il settore estrattivo e basando le proprie attività su uno staff di ingegneri e specialisti aventi un'esperienza trentennale nel settore industriale e minerario per la produzione degli aggregati, con particolari competenze negli impianti ecologici.

La nostra sede è nella regione Marche nel centro nord dell'Italia in un'area dove esiste una serie di piccole e medie industrie del settore della frantumazione.

I nostri mercati di riferimento sono: l'Italia, l'Europa, l'area Mediterranea e l'area Medio-Orientale.

Nel corso degli anni, la crescente sensibilità ambientale, ha fatto sì che fossero applicate nuove leggi, in Italia, in Europa e nel Mondo per quanto riguarda lo sfruttamento delle cave.

I problemi ambientali legati alla scarsità delle risorse idriche, allo smaltimento dei fanghi e all'emissione di pulviscolo in atmosfera sono diventati una priorità per le aziende.

La MAITEK propone ai clienti una gamma di prodotti estremamente ampia e innovativa atta ad affrontare e risolvere tali problematiche rispondendo alle nuove esigenze del mercato.

Tali prodotti includono impianti completi

per la disidratazione dei fanghi derivanti da materiali inerti, macchine centrifughe (decanters), filtri-prensa a piastre, preparatori per flocculanti, vasche per lo stoccaggio dei fanghi, impianti completi di tutti gli accessori necessari per la gestione automatica, sistemi per la separazione dei solidi dalle acque di processo, chiarificazione delle acque, sistemi di abbattimento polveri per impianti di frantumazione, impianti e macchine di frantumazione.

Oltre ai prodotti sopraelencati forniamo i seguenti servizi:

Consulting, Engineering, Assistenza tecnica post vendite, Ricambistica, Import-Export.



Inerti



Maitek Srl ha sviluppato un'ampia conoscenza nel settore degli inerti, come lo dimostrano le nostre macchine per il trattamento delle acque nate per lavorare con gli inerti, materiali che non sono facili da gestire. Per questo motivo abbiamo creato una serie di macchine per il lavaggio degli aggregati, per gestire l'intero processo e garantire la migliore produzione sia dal sistema di lavaggio che dagli impianti di chiarificazione delle acque.



Riciclaggio



Il riciclaggio, in modo particolare quello dei rifiuti da Costruzione & Demolizione, è un settore in forte crescita. La preoccupazione nel riutilizzare i materiali per rispettare l'ambiente e conformarsi alle leggi ha portato allo sviluppo di tecnologie, sistemi e impianti per i quali Maitek può esibire una grande esperienza.



Sabbie industriali



Guardiamo verso il settore industriale della produzione di sabbia, in quanto la domanda dei materiali di silice è in costante aumento. Un trattamento che può ridurre i contaminanti e la precisione nella separazione del materiale sono le richieste che riceviamo dai nostri clienti e che le nostre macchine sono in grado di soddisfare.

MAC - ALIMENTATORI A CARRELLO

Questi alimentatori sono adatti all'alimentazione di macchine primarie e sono molto indicati per trattare materiali di provenienza alluvionale anche di grosse dimensioni. Sono composti essenzialmente da: cassetto in acciaio con fondo rivestito con corazze in lamiera anti-

sura, bullonate e sostituibili, ruote di scorrimento per il carrello, avanzamento carrello tramite biella montata su cuscinetti, trasmissione a mezzo motore elettrico e riduttore.

Modello	Larghezza carrello (mm)	Lunghezza carrello (mm)	Portata (t/h)	Pezzatura max alimentazione (mm)	Potenza (kW)	Peso (kg)
MAC-070	700	3000	115	500	4	3500
MAC-080	800	3500	130	600	5.5	4500
MAC-090	900	4000	150	700	11	7000
MAC-100	1000	4000	180	800	15	8500
MAC-120	1200	4000	200	850	15	9000
MAC-130	1300	5000	320	900	22	12000
MAC-145/5	1450	5000	600	1000	45	14000
MAC-145/6	1450	6000	600	1000	55	18000

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali

MAS - ALIMENTATORE SGROSSATORE "GRIZZLY"

Questi alimentatori sono impiegati per l'alimentazione di macchine primarie. Indicati per trattare materiali anche di grosse dimensioni, effettuano una sgrossatura del materiale in alimentazione, ma con materiali asciutti ed in luoghi con bassa umidità. L'alimentatore GRIZZLY è costituito da una carcassa ret-

tangolare il cui fondo, per circa una metà, è chiuso con una lamiera antiusura; nella parte restante vengono montate delle barre di selezione che formano così una griglia adatta a selezionare il materiale, togliendo le parti di terriccio e le parti fini che, altrimenti, sovrallimenterebbero la macchina di frantumazione.

Modello	Dimensioni (mm)	Pezzatura max alimentazione (mm)	Portata (t/h)	Potenza (kW)	Peso (kg)
MAS-090-320	900 x 3200	500	40-100	2,2+2,2	2550
MAS-096-380	960 x 3800	500	80-150	3,7+3,7	3240
MAS-110-490	1100 x 4900	600	120-280	10,6+10,6	5300
MAS-110-590	1100 x 5900	600	250-350	10,6+10,6	6300
MAS-130-600	1300 x 6000	800	350-450	13+13	8800
MAS-150-600	1500 x 6000	1000	350-600	19+19	12900

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali

MFP - FRANTOIO PRIMARIO A MASCELLE

I nostri frantoi a mascelle sono stati concepiti in base alla nostra lunga esperienza nel campo della lavorazione di materiali inerti.

La costruzione è molto robusta ed essenziale per garantire le massime prestazioni e un'affidabilità molto elevata. L'albero eccentrico è in acciaio di alta qualità e viene montato su cuscinetti a rulli oscillanti per consentire una velocità di lavoro e un'efficienza energetica molto elevate.

Il telaio è realizzato in acciaio con lastre di grosso spes-

sore e viene trattato termicamente per stabilizzarne la resistenza meccanica a fatica.

Le mascelle sono in acciaio speciale al manganese per ottenere una durata molto elevata nel tempo. La regolazione è molto semplice e consente di calibrare facilmente il prodotto in uscita.

La nostra azienda è in grado di offrire sia frantoi primari che secondari (granulatori) per soddisfare ogni esigenza di lavorazione.

Modello	Peso (kg)	Dim. bocca di carico (mm)	Apertura scarico (mm)	Pezzatura max alimentazione (mm)	Produzione (t/h)	Numero giri (RPM)	Potenza (kW)
MFP-060-040	6450	600 x 400	40-100	340	20-55	275	30
MFP-075-050	10380	750 x 500	50-100	425	60-100	275	55
MFP-090-060	15500	900 x 600	65-160	500	70-160	250	55-75
MFP-110-080	29000	1100 x 800	100-200	640	120-250	250	110-132
MFP-120-100	47000	1200 x 1000	120-240	750	200-400	200	132-160
MFP-130-110	50000	1300 x 1100	160-300	900	250-450	220	132-160
MFP-150-120	83000	1500 x 1200	160-300	1020	300-500	200	160-200
MFP-180-150	110000	1800 x 1500	180-350	1200	400-800	180	200-315

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali

MMS - MULINI SECONDARI AD URTO

I nostri mulini ad urto offrono una grande varietà di configurazioni a livello di struttura e di rotore, in quanto sono progettati per un' ampia gamma di applicazioni primarie, secondarie e terziarie. Grazie alla possibilità di variare la velocità e la regolazione delle barre di impatto in-

feriori, queste macchine forniscono ottimi risultati nella frantumazione. Le camere di frantumazione sono progettate per produrre materiale con la massima cubicità, caratteristica adatta e particolarmente richiesta per il calcestruzzo.

Modello	Peso (Kg)	Dimensioni rotore (Ø x L mm)	Dimensioni apertura (mm)	Pezatura max alimentazione (mm)	Produzione (t/h)	Potenza (Kw)
MMS-080-050	9500	1000 x 800	800 x 500	300	60-100	75 -132
MMS-100-050	12200	1000 x 1000	1000 x 500	300	80-160	90 -160
MMS-110-050	13500	1250 x 1000	1100 x 500	350	130-250	132 - 250
MMS-160-060	20500	1300 x 1500	1500 x 600	350	160-300	160 - 315
MMS-160-080	29500	1500 x 1500	1500 x 800	400	300-400	315 - 400
MMS-200-080	39000	1600 x 2000	2000 x 800	450	350-480	2 x 250



APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali

MMTR - MULINO AD URTO REVERSIBILE (2 - 3 martelli)

I mulini ad urto reversibili sono stati concepiti e realizzati per produrre sabbia e granulati poliedrici con il minimo di filler. Possono essere equipaggiati con rotore a 2 o 3 martelli in base alle specifiche condizioni di impiego. A seconda delle necessità queste macchine possono essere fornite con martelli e corazzature in acciaio al Mn o in Leghe speciali resistenti all'usura. La carcassa è in lamiera

di acciaio ad elementi bullonati facilmente smontabili. Il materiale, immesso verticalmente nella macchina, viene urtato dai martelli, gettato contro le corazze e da queste rimbalza nuovamente contro i martelli; tale operazione si ripete fino in prossimità della bocca di scarico. La reversibilità della macchina consente di sfruttare al massimo i martelli e la corazzatura.

Modello	Pezzatura alimentazione (mm)	Produzione (t/h)	Potenza (kw)	Giri (RPM)	Prodotto reso al setaccio da 5mm (%)	Peso (kg)
MMTR 600 L	10-90	40-80	90-132	725-1055	40-70%	10500
MMTR 800 L	10-90	80-160	132-200	725-1055	40-70%	12500
MMTR 1200 L	10-90	100-200	200-250	725-1055	40-70%	16000
MMTR 1600 L	10-90	120-260	200-315	725-1055	40-70%	19000
MMTR 600 M	10-150	40-80	90-132	725-1055	40-70%	10500
MMTR 800 M	10-150	80-160	132-200	725-1055	40-70%	12500
MMTR 1200 M	10-150	100-200	200-250	725-1055	40-70%	16000
MMTR 1600 M	10-150	120-260	200-315	725-1055	40-70%	19000

L= lega M= manganese

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali



MCC - FRANTOIO GIRATORIO

Questi sofisticati frantoi a cono sono realizzati in materiale anti usura in tutte le loro parti per ridurre al minimo i costi di manutenzione. Sono dotati di un semplice sistema di fissaggio delle campane fisse e mobili che consente una loro rapida sostituzione.

Tutte le macchine sono fornite di serie con tramoggia

di alimentazione e comando idraulico per la gestione della centralina di lubrificazione a olio e la regolazione della pezzatura in uscita, che consente l'evacuazione delle parti non frantumabili e lo svuotamento completo della camera di frantumazione senza intervento manuale.

Modello	Dim. max. alimentazione (mm)	Apertura min. in uscita (mm)	Potenza (Kw)	Capacità (t/h) alla regolazione di minima apertura (mm)								Peso (Kg)	
				13	16	19	22	25	32	38	45		51
MCC100(C)	135	16	75-110		75-85	80-95	85-100	90-110	100-130				6.800
MCC100(F)	105	16	75-110		55-70	65-80	70-85	75-95	90-110				6.800
MCC200(C)	185	19	110-160				180-210	200-240	235-270	265-310			12.000
MCC200(F)	145	17	110-160			145-165	160-195	185-220	210-245	230-280			12.000
MCC200(S)	70	13	110-160	90-110	105-125	120-135	125-140	130-150	140-165				12.000
MCC300(C)	210	22	160-200				210-240	230-280	270-320	290-350	320-380	360-430	18.700
MCC300(F)	185	19	160-200			190-220	205-230	225-260	245-285	270-330	300-350		18.700
MCC300(S)	90	16	160-200		135-155	150-170	165-185	180-200	200-220				18.700
MCC400(C)	290	25	200-315					295-355	335-375	370-480	430-500	470-550	28.400
MCC400(F)	210	22	200-315				265-310	290-330	315-360	350-010	390-440		28.400
MCC400(S)	110	16	200-315		155-185	175-200	195-225	210-245	235-256				28.400

C = coarse F = fine M = medium

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali



MMV - MULINO AD ASSE VERTICALE

I mulini ad asse verticali utilizzano un rotore ad alta velocità in grado di frantumare il materiale utilizzando le massime forze centrifughe. Queste macchine offrono diverse configurazioni di rotore per garantire adeguate prestazioni di frantumazione. Come tutti i prodotti Maitek, questi frantoi sono realizzati seguendo i più moderni criteri di progettazione e controlli di qualità che garan-

tiscono la sicurezza di funzionamento in condizioni di utilizzo corretto.

Tutte le macchine vengono fornite di serie con una bocca di alimentazione, una vasca principale rivestita in materiale antiusura munita di coperchio, basamento per il supporto del motore elettrico e centralina per la lubrificazione a grasso o ad olio.

Modello	Peso senza motore (Kg)	Velocità di rotazione max	Pezzatura max alim. (mm)	Portata max. (t/h)	Potenza (Kw)
MMV-210-M	11000	1480 (67m/sec)	80	80-150	110-200
MMV-240-M	15000	1385 (70m/sec)	130	100-350	110-400
MMV-270-M	18000	1050 (65m/sec)	180	200-500	200-500

Configurazione con rotore aperto

Modello	Peso senza motore (Kg)	Velocità di rotazione max	Pezzatura max alim. (mm)	Portata max. (t/h)	Potenza (Kw)
MMV-210-C	5000	1400 (gr/min)	20-40	80-150	110-160

Configurazione con rotore chiuso per APPLICAZIONE SU GRUPPI MOBILI

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali

MVI - VAGLIO VIBRANTE AD OSCILLAZIONE LIBERA

La serie di vagli vibranti è disegnata per il dimensionamento a secco o con lavaggio e risciacquo dei materiali per una vasta gamma di applicazioni. Tutte le macchine sono dotate di serie di reti in metallo, sistema di fissaggio delle reti con profilo metallico e profilo in gomma per l'appoggio delle reti stesse. La cassa vibrante è costituita da parti elettrosaldate e

rinforzate per resistere alle sollecitazioni provocate dalle notevoli accelerazioni a cui la macchina è sottoposta. La struttura principale del vaglio poggia su un sistema di molle di supporto ad alta flessibilità. La macchina è solitamente dotata di trasmissione composta da motore elettrico, cinghie e pulegge.

Modello	Capacità (t/h)	Potenza (kw) a 2 piani	Potenza (kw) a 3 piani	Potenza (kw) a 4 piani
MVI-150-400	50-150	7,5	11	
MVI-150-500	50-200	11	15	15
MVI-180-500	50-280	18,5	18,5	18,5
MVI-180-600	50-330	22	18,5	18,5
MVI-210-600	100-330	18,5	22	30
MVI-210-700	100-330	22	30	37
MVI-240-600	100-380	37	45	55
MVI-240-700	120-380	37	45	-
MVI-240-800	140-450	45	55	-

APPLICAZIONI



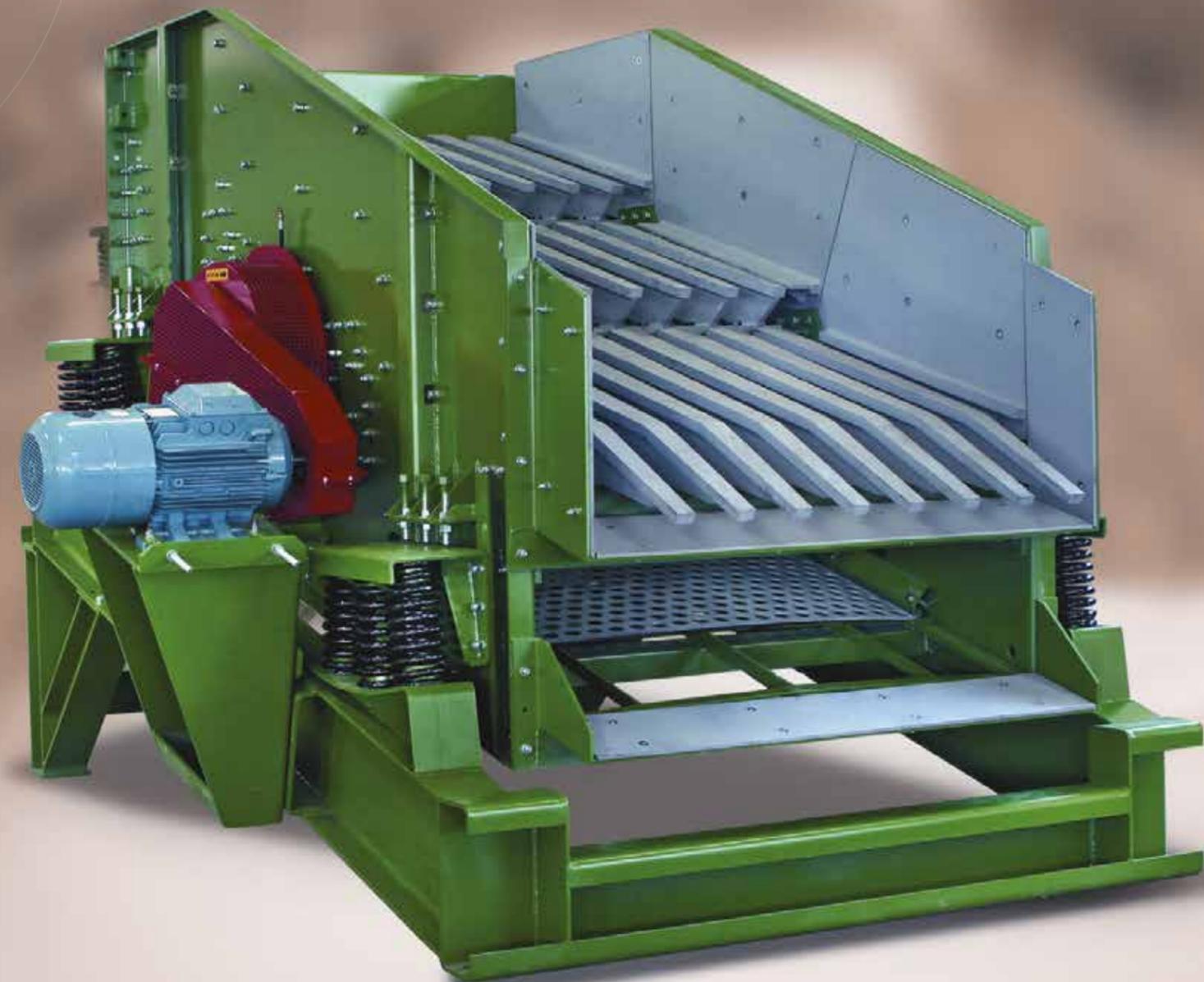
Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali



MVS - VAGLIO SGRASSATORE

I vagli sgrassatori sono stati ideati per la vagliatura primaria, sia di materiali alluvionali sia per i trattamenti dei materiali misti che si trovano nelle cave. Queste macchine sono dotate di un piano vagliante

costituito da una serie di barrotti inostruibili disposti in cascata oppure da lamiere forate a seconda delle necessità.

Modello	Dimensioni (mm)	Numero piani	Pezzatura massima in alimentazione (mm)	Portata max. (t/h)	Potenza (kW)	Peso (kg)
MVS-100-200	1000 X 2000	1-2	350	150	4	2000-2500
MVS-100-250	1000 X 2500	1-2	480	190	7,5	4400-5000
MVS-120-300	1200 X 3000	1-2	500	350	10	6500-6800
MVS-150-300	1500 X 3000	1-2	650	380	15	7400-8000
MVS-150-400	1500 X 4000	1-2	650	460	22	9600-10000
MVS-180-400	1800 X 4000	1-2	700	540	22	10800-11000

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali



Maitek srl

Via Vittorio Alfieri, 8

61039 - Ponte Rio di San Costanzo (PU) - Italy

TEL (+39) 0721 959340

FAX (+39) 0721 936623

MAIL info@maiteksrl.com

WEB www.maiteksrl.com

