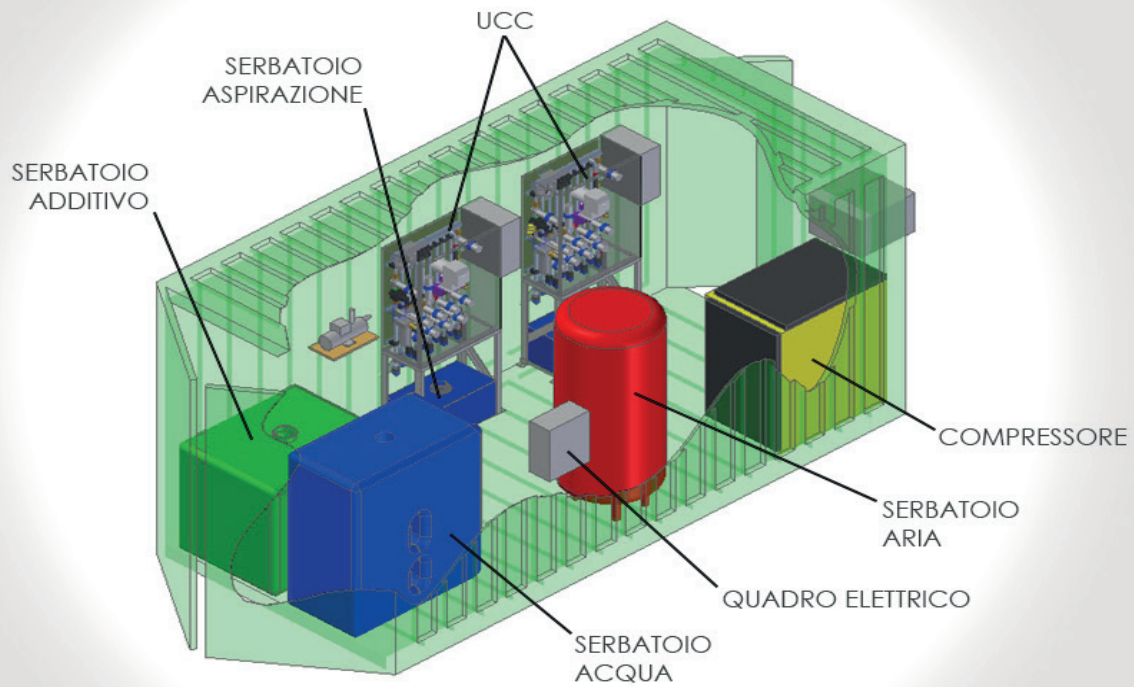


MDB





MDB - IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERE allestito con e senza box contenitore (utilizzando additivo biodegradabile)

Destinato all'abbattimento delle polveri nell'industria mineraria e nella frantumazione degli inerti provenienti da cave, demolizioni, e riciclaggio, il nostro SISTEMA DI ABBATTIMENTO POLVERI è indicato sia per applicazioni su impianti completi che su macchine singole, previo sopralluogo in cantiere per definire l'applicazione più idonea alle specificità dell'impianto. Su richiesta la nostra azienda fornisce impianti comple-

ti installati in container di varie misure coibentati per l'impiego anche in condizioni climatiche estreme. Il container, fornito equipaggiato con unità di controllo, compressore, serbatoi aria-acqua-prodotto chimico, pompa, quadro elettrico, impianto di illuminazione e climatizzazione, una volta predisposti i collegamenti elettrici e idrici dall'esterno, si installa in modo semplice e rapido sul cantiere.

Modello	Adatto ad impianti di frantumazione (fino a t/h)	Macchine da trattare (numero)	Potenza richiesta (kW)	Consumo d'acqua (L/h)
MDB-1CC-1PS-5ZB	150	1	10	200
MDB-1CC-2PS-8ZB	200	2	12	350
MDB-1CC-2PS-13ZB	300	2	16	500
MDB-1CC-3PS-13ZB	350	3	16	600
MDB-1CC-4PS-16ZB	500	4	20	700

Rif. FOTO : Es. di sistema abbattimento polveri allestito in box container

APPLICAZIONI



Inerti



Riciclaggio



Sabbie industriali