



MAITEK SRL

Innovation technologique et respect pour l'environnement - Traitement, recyclage et récupération des agrégats -

MAITEK s.r.l. démarre ses activités en 1999 avec l'objectif de développer des technologies dans le secteur des mines et carrières, avec des compétences spéciales dans l'écologie.

Son équipe se compose d'ingénieurs et d'experts ayant 30 ans d'expérience dans les processus employés pour la production des agrégats.

Notre siège social est localisé dans les Marches dans le centre d'Italie.

Nos marchés de référence sont: l'Italie, l'Europe, les pays Méditerranéens et le Moyen-Orient.



La croissante sensibilité envers l'environnement a conduit à la promulgation de nouvelles lois en Italie et en Europe concernant le traitement des agrégats, leur recyclage et leur récupération.

MAITEK propose à ses clients une gamme de produits qui répond aux nouvelles exigences du marché.

La gamme de produits MAITEK comprend : installations complètes pour la bonification du sol (soil washing), stations pour le recyclage du béton et le lavage des bétonneuses, stations pour la récupération de matériaux de rabotages, pour le traitement de l'asphalte et la récupération de fraisat d'enrobé.

Nous offrons à nos clients les services suivants:

Consultation, Engineering, Assistance technique après-vente, Service pièces de rechange.



- SOIL WASHING - (BONIFICATION DU SOL)

Le Soil Washing est une technique de bonification du sol contaminé qui entraîne la récupération de la partie privilégiée du sol à travers un processus de séparation chimico / physique du contaminant.

Il s'agit de faire un lavage du sol en faisant circuler dans le sol même de l'eau pure ou bien des solutions aqueuses à base de tensio-actifs ou à base de solvants organiques.

Les stades principaux du processus de Soil Washing sont :

- Prétraitement du sol contaminé pour séparer les granulométries ;
- Lavage et extraction des contaminants qui seront séparés du sol et transférés dans une solution liquide / aqueuse ;
- Séparation des solutions liquide extracteur et sol ;
- Après-traitement du sol.

Les champs d'application :

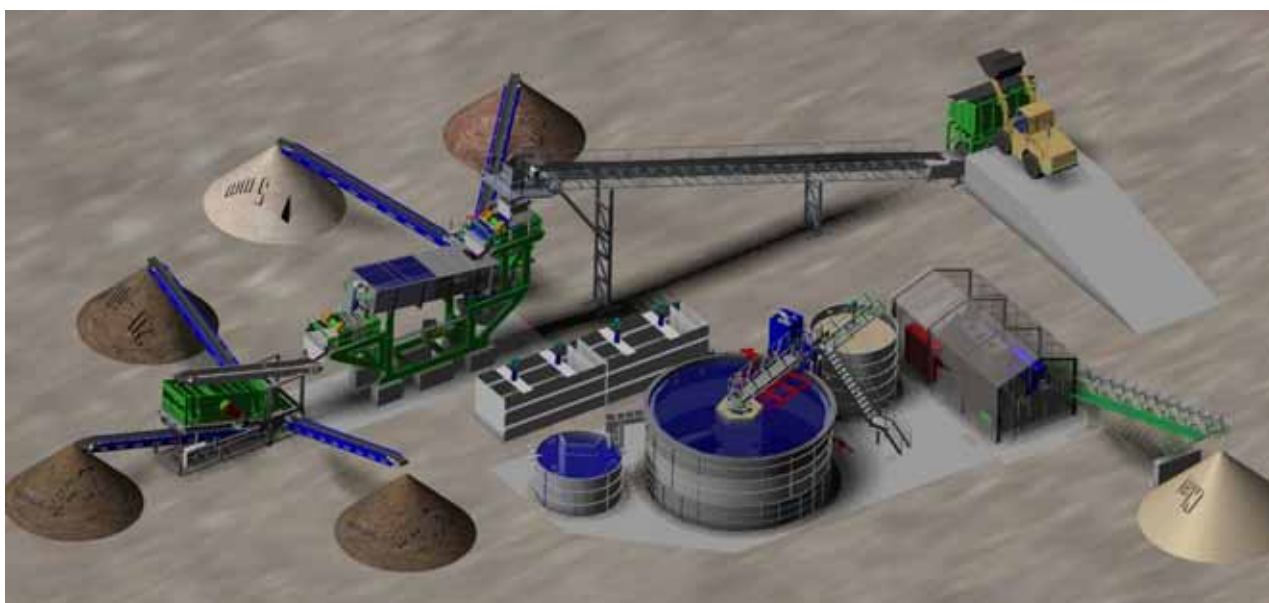
La technique de Soil Washing est utilisée dans le cas de contamination du sol par des métaux lourds, par des hydrocarbures et par des pesticides.

Le traitement d'habitude ne dure pas longtemps, ca peut aller de un à trois mois.

Avant le traitement il est nécessaire de faire des tests sur des échantillons de sol pour en vérifier les caractéristiques et vérifier le type de contamination.

Les avantages :

- Récupération d'un considérable pourcentage de matières premières ;
- Faible utilisation de produits chimiques et optimisation dans leur utilisation ;
- Possibilité de faire la bonification directement sur place sur le site contaminé, cela engendre des avantages considérables en ce qui concerne le transport et l'élimination des contaminants ;
- Réduction du volume et concentration des contaminants ;
- Possibilité de compacter le contaminant en réduisant ultérieurement les frais concernant son élimination.



- TRAITEMENT DU BETON - - recyclage béton -

Tous les ans seulement en Italie sont produits 50 millions environ de déchets inertes de construction et de démolition (à peu près le double en poids des déchets solides urbains).

Des nouvelles directives CE imposent d'atteindre un pourcentage de récupération, en matière de poids, égal au 70% des déchets produits (actuellement au 15%).

Atteindre cet objectif permettra d'augmenter la production d'agrégats recyclés à réutiliser ; par exemple les déchets inertes de construction et de démolition, une fois traités, peuvent être utilisés pour le remplissage de fouilles pour le placement des conduites, pour la réalisation de lits de pose et de ballast routier et pour la consolidation des terrains.

Notre société est en mesure d'étudier et fournir des installations complètes fixes, semi-fixes sur « skids » et mobiles sur pneus et/ou sur chenilles pour le concassage et criblage des matériaux inertes de construction et de démolition.



- TRAITEMENT DU BETON -

- lavage bétonneuses -

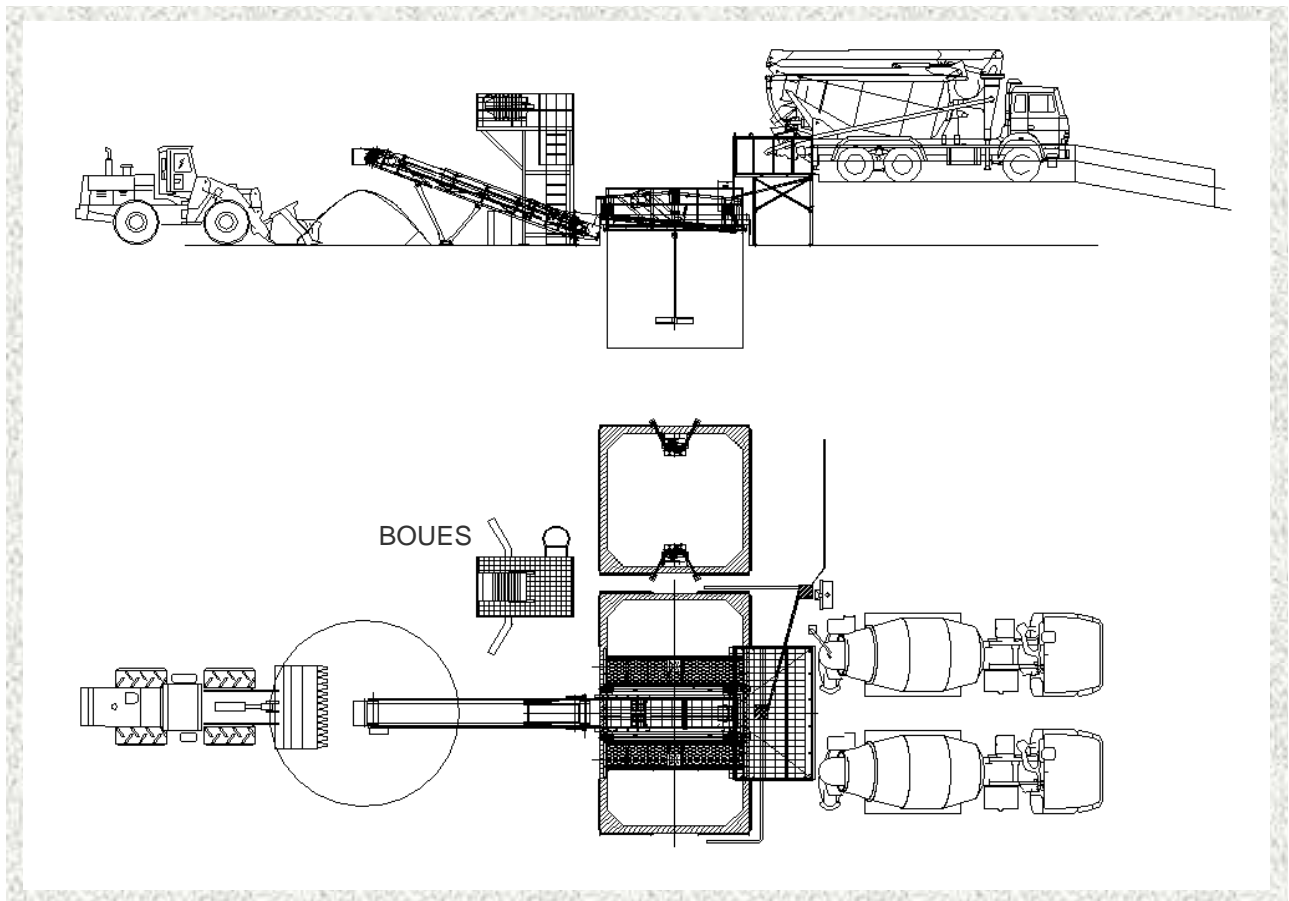
Des nouvelles directives CE en matière de pollution environnementale ont mené beaucoup de sociétés à proposer des systèmes pour résoudre le problème de l'élimination et de la réutilisation du béton devenu inutilisable dans les bétonneuses.

Nos systèmes répondent exactement à la nouvelle idée de récupérer entièrement et définitivement les matières solides et liquides résultantes du lavage des bétonneuses.

Les bétonneuses et les pompes pour béton, à leur retour au chantier à la fin de la journée de travail, doivent être lavées à l'intérieur et à l'extérieur pour éviter que le béton résiduel fasse prise. De plus le béton, une fois prêt, doit être utilisé dans l'heure et il arrive que des contraintes sur le temps entraînent la perte du béton. Plutôt que de mettre en décharge cette matière dont la fabrication est très polluante, il serait beaucoup plus avantageux de récupérer les matériaux constitutifs du béton devenu inutilisable ; ces matières peuvent être de nouveau exploitées pour faire du béton, du gravillonnage et des lits de pose sur de nouveaux chantiers.

Nos installations, en mesure de séparer et laver les agrégats, incluent un crible vibrant placé au-dessus d'une cuve de collecte et alimenté par une trémie. La grille en polyuréthane, ayant une vibration engendrée par deux vibreurs à haute puissance, convoie les agrégats vers la zone de collecte alors que l'eau, le béton et les fins tombent dans la cuve au-dessous. Une série de gicleurs assure le lavage des agrégats durant le transport.

Les agrégats lavés et essorés, privés de béton et limons, seront stockés pour être de nouveau exploités et en faire du nouveau béton, tandis que les eaux de lavage résiduelles seront réutilisées pour les cycles suivants. Les boues de béton sont les résidus issus du nettoyage des bétonneuses, ces boues seront évacuées ou pressées ; dans le cas de pressage, l'installation sera équipée de système de filtration par filtre-pressé qui permet de réduire l'humidité au 20% environ et qui rend les boues aptes à la prise avec une pelle.



RECUPERATION DE MATERIAU DE RABOTAGE / ASPHALTE

Les modernes techniques de production et l'utilisation d'installations appropriées assurent la réutilisation et / ou le recyclage de matériaux et de déchets soit pour en faire les lits plus profonds des superstructures routières soit pour la réalisation des lits superficiels en conglomerat bitumineux.

Selon les lois en vigueur toutes les productions sont convenablement contrôlées pour assurer les performances appropriées dans le respect de l'environnement, de la qualité et de la sécurité.

Les matériaux les plus réutilisés / recyclés sont issus du traitement de terrains ou de roches de fouille, béton, matériau de démolition, matériau de rabotage et fraisât d'enrobé.

Des équipements technologiques appropriés assurent le traitement de tous les matériaux inertes non dangereux et leur réutilisation dans les lits routiers et pour la consolidation des terrains.

Pendant les opérations d'entretien des chaussées, le fraisage comporte l'enlèvement d'une couche de l'enrobage, soit en béton / asphalte soit en autre matériaux, dans le but de raboter la surface avant de refaire un nouveau pavage.

Les agrégats issus du fraisage sont convenablement traités par des processus de concassage et criblage.

Le matériau de fraisage est souvent utilisé pour la réalisation des lits de pose, des gravillonnages, des remblais, des fondations, des mélanges de béton.

Le fraisât d'enrobé ou bien « conglomerat bitumineux de récupération » ce n'est que l'issu du rabotage fait lors des opérations d'entretien et maintenance des routes, il s'agit d'un matériau ayant des caractéristiques techniques considérables, entièrement valorisable pour les enrobages d'où il est issu et réutilisable plusieurs fois.

Le fraisât d'enrobé, au contraire de tous les autres matériaux issus du cycle de démolition, est le seul matériau qui peut être réutilisé sans besoin d'aucun traitement préventif et dont la récupération ne comporte aucun traitement supplémentaire.

Le fraisât d'enrobé est un matériau ayant une grande valeur économique.

Nos installations pour la récupération de l'asphalte incluent un système pour le traitement du fraisât d'enrobé qui entraîne la séparation du matériau inerte du bitume, et à suivre un système pour la réutilisation soit des agrégats séparés soit du bitume.



AVANTAGES du recyclage et récupération des matériaux inertes :

- Pour le producteur de déchets c'est une façon de s'en débarrasser à des prix intéressants ;
- Pour le propriétaire d'une installation le matériau recyclé prend une valeur commerciale ;
- Pour l'acheteur le matériau recyclé est comparable aux matériaux traditionnels desquelles il est issu mais il a un prix considérablement plus avantageux ;
- Pour la communauté le recyclage des déchets inertes de construction et de démolition entraîne une protection plus grande des ressources non renouvelables de l'environnement ;
- Pour la première fois on donne une valeur effective aux déchets.

Pour que notre monde soit meilleure et plus durable, ainsi que pour limiter les impacts environnementaux de la gestion des déchets et de l'exploitation des ressources naturelles, traiter et valoriser les déchets est devenu un enjeu prioritaire.

Recycler les matériaux de construction et de démolition est une obligation pour tous les pays industrialisés surtout pour répondre à une sensibilité écologique croissante et dans la prise de conscience que les ressources naturelles ne sont pas infinies.

MAITEK SRL

Tel. : +39 0721 959340 / 957244

Fax : +39 0721 936623

E-mail : info@maiteksrl.com

URL: www.maiteksrl.com

Service Technico - Commercial:	Siege Légal:
Via Vittorio Alfieri, 8 - 61039	Via Raffaello Sanzio, 203/A
Ponte Rio di San Costanzo (PU) - Italie	60019 Senigallia (AN) - Italie

